

Carblast[®]
FAHRZEUGTECHNIK GMBH

ENTLACKUNGS[®]
FABRIK

Carblast[®]
INDUSTRIES

AutoCoat

Carblast Colours



Die Entlackungsfabrik verfügt über folgende Anlagen

Focus in dieser Präsentation liegt auf den ersten 3 Verfahrenstechniken:

- Chemische Tauchbad-Entlackung
- Kunststoffstrahlhaus inkl. Nachbearbeitung mit Glasperlen
- KTL Tauchbadlackierung

- Pulverbeschichtung
- Polyurea-Hybrid Beschichtung
- Thermische Entlackung (Pyrolyse)

Chemische Entlackung vs. Kunststoffstrahlen

Chemisch:

- Bei mittelmäßigen bis schlechten Karosserien
- Nur möglich bei vollzerlegten Karosserien

Kunststoff:

- Bei guten und sehr guten Karosserien
- Bei teilzerlegten Karosserien mit metallfremden Bauteilen

Chemische Entlackung



Vorteile:

- Auch Hohlräume werden entlackt und entrostet
- Oberfläche wird nicht aufgeraut, nicht abtrassiv

Chemische Entlackung



Schwachstellen:

- Faradayscher Käfig, Luftblasen aufgrund der Geometrie, aber dennoch besser wie damals ab Werk
- Falze.....wo nichts reingeht....muss auch nichts raus, dann aber innen nicht bearbeitet....

Chemische Entlackung – Porsche 356



Chemische Entlackung - BMW



Kunststoffstrahlen – Vorher/Nachher



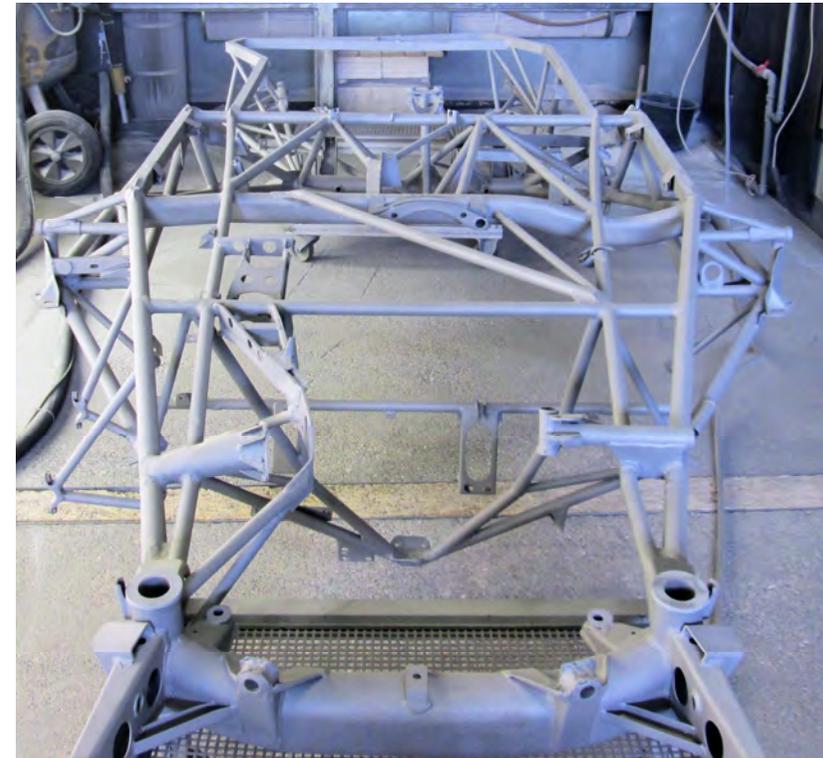
Kunststoffstrahlen - Nachher



Kunststoffstrahlen - Nachher



Glasperlenstrahlen- Vorher/Nachher



Glasperlenstrahlen- Vorher

Poriger Rost im Kofferraumbereich:



- Poriger Rost muss mit Glasperlen nachbehandelt werden
- Oder ganzen Kofferraumboden Tauschen, wenn....

Glasperlenstrahlen- Nachher



KTL Tauchbadgrundierung nach der chemischen Entlackung



KTL Tauchbadgrundierung Skid mit Anbauteilen und Rohkarosserien



KTL Tauchbadgrundierung nach der chemischen Entlackung



Warum KTL vor Karosseriebau und Zinnarbeiten

- Mosaik-Karosserie aufgrund verschiedenster Ersatzbleche & Bauteile
- Keine zusätzlichen Kosten und Zeitaufwand für Nachentrostung und weiterem Transport
- Zinn hat die gleiche Objekttemperatur wie der KTL Einbrennofen (ca. 180 Grad Celsius), sprich er verläuft wieder, Zinnarbeiten müssen erneut gemacht werden

Warum KTL vor Karosseriebau und Zinnarbeiten



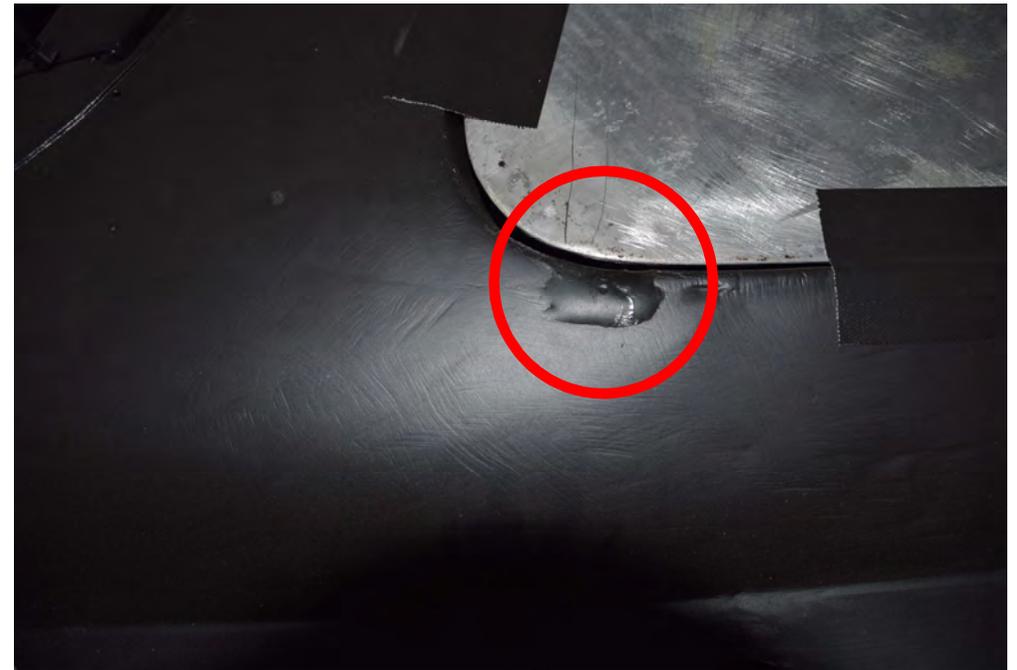
Warum KTL vor Karosseriebau und Zinnarbeiten



Auch in dem Entrostungs-Becken, können sich die verschiedenen Zinnvarianten lösen



Warum KTL vor Karosseriebau und Zinnarbeiten



➤ Blasen aufgrund von Zinn

Karosserie-Vorbereitung vor EEK

- Alle schlechten Baugruppen bzw. Blechteile die sowieso ersetzt werden sollen rausschneiden, darauf achten, dass das Fahrzeug nicht instabil wird. ggf. stabilisieren.
- Markierung von Aluteilen und Federstahl !!! Scharniere bei vielen Alfa's, MB W108/109/111/112, etc., Porsche 911 mit Alu-Türen, etc. Magnetisch testen!!
- Bohren von Zufluss- und Abflusslöchern bei Bauteilen mit Hohlräumen. Bspw.: Schweller, Dach, Holme, Böden und sonstige geschlossene Bauteile, etc.
- Entfernen von allen nicht metallischen Bauteilen, bspw.: Porsche 911 & 356 mit Papp-Schalldämpfer oder Glaswolle in den Schwellern → Öffnen und entfernen....dann fließt auch hier die Chemie und die KTL...danach mit Kupferschweiss-Primer verschließen...danach besser als damals ab Werk...😊
- Gummistopfen und Verschlussstopfen entfernen

Karosserie-Vorbereitung vor EEK

Alles rausschneiden, was ersetzt wird



Das wird wieder ein Porsche 356 ;-), keine Sorge



Karosserie-Vorbereitung vor EEK

Alles rausschneiden, was ersetzt wird



Karosserie-Vorbereitung vor EEK

Alles rausschneiden, was ersetzt wird



Karosserie-Vorbereitung vor EEK



- Bei seltenen Fahrzeugen, sollte das Heraustrennen von Bauteilen nur dann gemacht werden, wenn man eine detaillierte Dokumentation bzw. Erfahrung mit diesem Fahrzeug hat

Karosserie-Vorbereitung vor EEK Alu-Teile separieren, vor allem Kleinteile

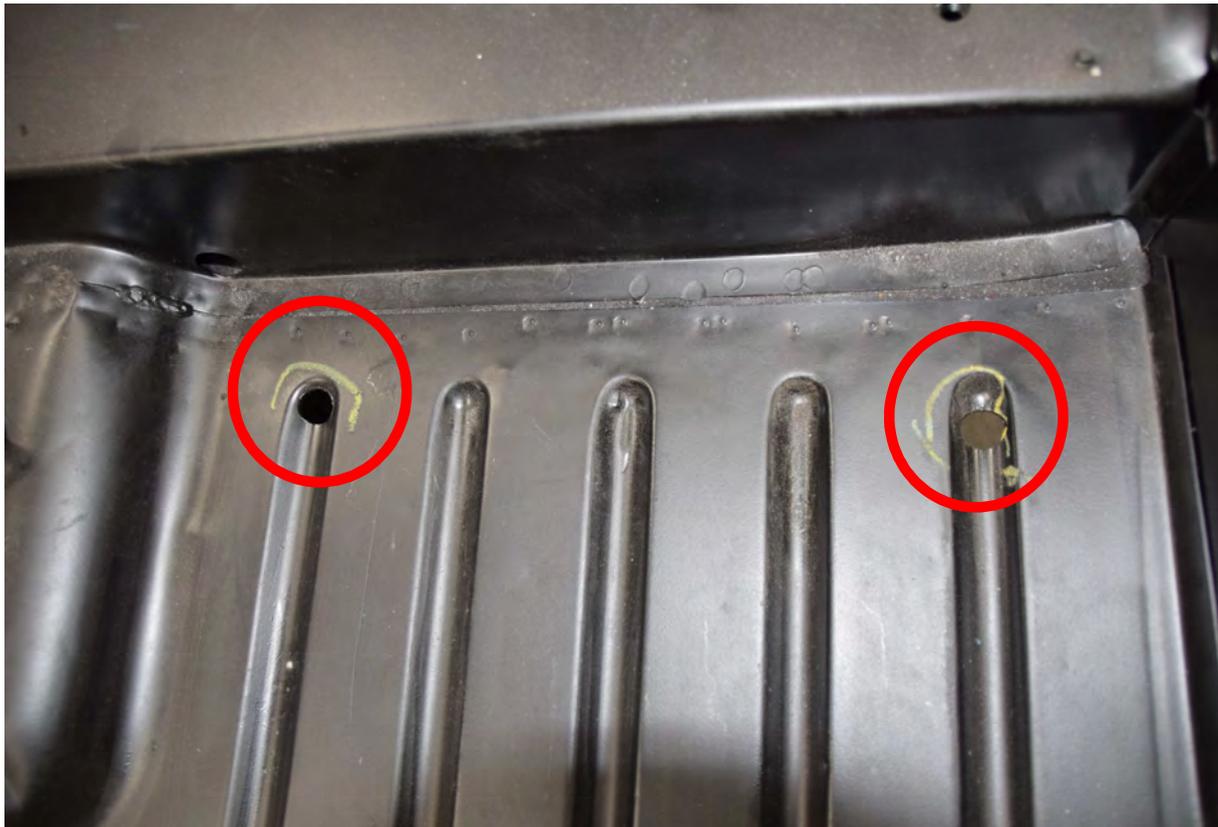


Abflusslöcher bohren, sehr wichtig damit keine Blasen entstehen



- Beim Heck bzw. Seitenwand, Dach, etc. die Löcher mit 4 mm bohren

Abflusslöcher bohren, sehr wichtig damit keine Blasen entstehen



- In der Bodengruppe können die Löcher bis zu 6-10 mm gebohrt werden
- Löcher besser auf einer geraden Fläche bohren, nicht in Sicken!

Karosserie-Vorbereitung vor EEK



- Öffnen und entfernen, dann fließt auch hier die Chemie und die KTL

Karosserie-Vorbereitung vor EEK

Alles rausschneiden, was ersetzt wird



Karosserie kurz vor Lack

